

Document No.06



QUASCAP

サンプリング手順

工場審査及び試験所試験

2016 年 6 月 15 日版

1. 序文

QUASCAP による試験は、JIS H 8602 の 6.2 試験片、又は ISO 28340 の 6.Test specimen で規定された試験片によって実施される。この規定は、試験に供される試験片のサンプリングについて定める。

2. 定義

試験材： 審査ロットから採取した 1 つ又はそれ以上の製品、型材 1 本に相当。

試験片： 試験材から採取した一片で試験用に適切な寸法に作成したもの。

3. 試験材のサンプリング

- 3.1 試験材を採取する製品の合金種類及び質別を確認する
- 3.2 審査員がランダムに指定した製品から両端 500mm を除いて試験材を切り出す
- 3.3 試験材の数と寸法・識別記号を記録する
- 3.4 サンプリングした試験材から必要な数の試験片を作成する。
- 3.5 試験片の寸法は、試験方法に規定された寸法とする

4. 工場現場試験のためのサンプリング

4.1 JIS H 8602 による場合

試験	試験材寸法	試験材数量	検査項目
外観試験	長尺一本	3	5.1
陽極酸化皮膜厚さ試験			5.2
複合皮膜厚さ試験			5.2 表 2 注

4.2 ISO 28340 による場合

試験	試験材寸法	試験材数量	検査項目
外観試験	長尺一本	1	5.2
色試験			5.3
陽極酸化皮膜厚さ試験		3	5.5
複合皮膜厚さ試験			5.5

5. 試験所試験のためのサンプリング

5.1 JIS H 8602 による場合 (JIS H 8602 の 5.1 及び 5.2)

試験	試験片寸法 (mm)	試験片数量	必須及び任意の別
キヤス耐食性	150x70	1	必須
塗膜の付着性(基盤目試験)		1	必須
塗膜の付着性(沸騰水基盤目試験)		1	必須
塗膜の耐溶剤性		1	必須
耐アルカリ性		1	必須
複合耐食性		1	必須
促進耐候性(サンシャイン or キセノン)		1	必須
試験片必要枚数		7	

5.2 ISO 28340 による場合

試験	試験片寸法 (mm)	試験片数量	必須又は任意の別
5.4 光沢	150x70	1	必須
5.6 耐食性(AASS or CASS)		1	必須
5.7 促進耐候性(サンシャイン)		1	必須
5.7 促進耐候性(キセノン)			(いずれか選択)
5.8 複合耐食性(AASS or CASS)		1	必須
5.9 屋外暴露		(1)	任意
5.10 塗膜の硬さ		0	必須
5.11 塗膜の付着性(乾式及び湿式)		2	必須
5.12 塗膜の耐溶剤性		1	必須
5.13 耐薬品性 (耐アルカリ性 and/or 耐酸性)		(2)	任意
5.14 耐摩耗性 (噴射摩耗 or 砂落し摩耗)		(1)	任意
試験片必要枚数		7(11)	